

La apuesta del reciclaje químico en España.

Eva Verdejo-Responsable de Clúster de Reciclado y Biotecnología. AIMPLAS

everdejo@aimplas.es www.aimplas.es

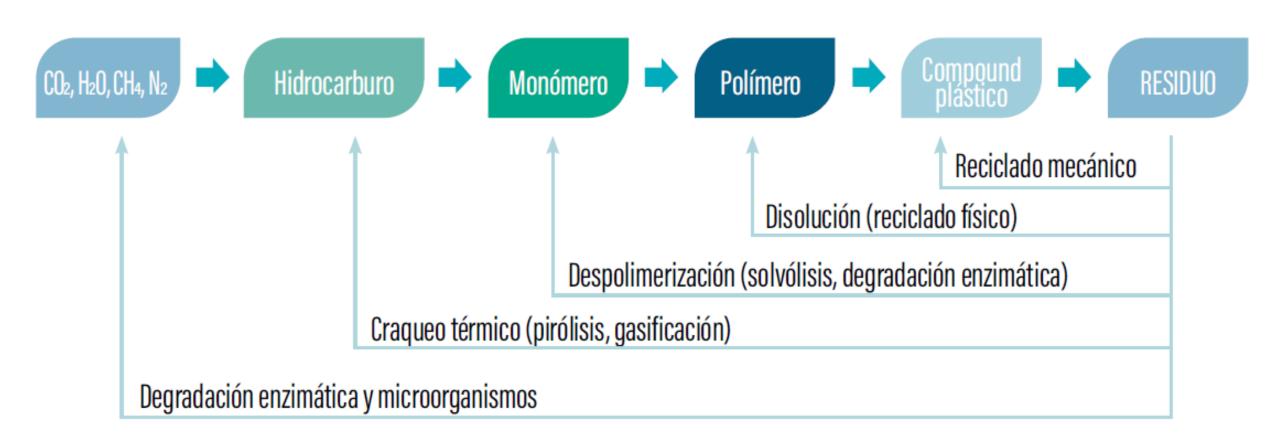
4 Diciembre 2024

MÁS DE UN RECICLAJE: Todas las tecnologías de reciclaje son necesarias y complementarias para alcanzar los objetivos UE en materia de reciclado





MÁS DE UN RECICLAJE: Cada reciclaje entra en un punto de la cadena de valor



RETOS/LEGISLACIÓN



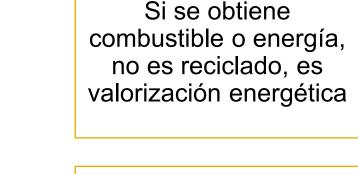
Reciclado en contacto con alimentos

- Reglamento (UE) 2022/1616
- Reglamento (UE) 10/2011
- (Otros sectores, por ejemplo, automoción)

REACH

- Reglamento 1907/2006
- Sustancias heredadas

RETOS/LEGISLACIÓN



La pirólisis puede ser reciclado químico o valorización energética según la aplicación (o un %).



¿Cómo se traza el contenido en reciclado?

Balance de masas ¿crédito libre?

¿Es igual de válido el RM y el RQ?

Teoría: rendimiento técnico/viabilidad ambiental y económica

¿Competirán por el mismo residuo?

¿CÓMO SELECCIONAR?

Reciclado mecánico, químico, físico y valorización energética ¿cómo elegir?

Debe basarse en tres criterios principales

Rendimiento medioambiental (maximización de la recuperación de material y minimización de los impactos del procesamiento, principalmente E).

Viabilidad técnica (especificidad del flujo de residuos plásticos y el tratamiento requerido)

Viabilidad económica.

NECESIDADES









LEGISLACIÓN

INVERSIÓN

INVESTIGACIÓN

CONCLUSIONES

La industria debe apostar por las diferentes tecnologías de reciclaje.

La complementariedad es la palanca clave para alcanzar los objetivos de circularidad y neutralidad climática.

Hay una diferente situación de las tecnologías de reciclaje (implementación e inversión/apoyo financiero).

ES NECESARIA LA TRANSFORMACIÓN DE RESIDUOS EN RECURSOS

MUCHAS GRACIAS!!!!

everdejo@aimplas.es www.aimplas.es

> València Parc Tecnològic Calle Gustave Eiffel, 4 46980 Paterna (Valencia) ESPAÑA info@aimplas (+34) 96 136 60 40





















